

FREITACOLOR

PEINTURE LAQUE ANTIROUILLE

Fer
& Sol



GAMME FER



Mise à jour 08/19

DÉFINITION

- Laque antirouille à base de résine alkyde-uréthane et agents inhibiteurs de rouille en phase solvant

DESTINATION

- Protection et décoration des métaux ferreux
- Peinture applicable sur métaux non ferreux préalablement revêtus d'une couche de primaire adapté
- Travaux neufs et rénovation

AVANTAGES PRODUIT

- Contient des pigments anticorrosion
- Peut être utilisé en système monoproduit (primaire/ finition)
- Excellent garnissant et aspect tendu
- Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine alkyde-uréthane
Composition	1 composant
Aspect du film sec – Degré de brillance	Demi-brillant – 75-85 % sous 60° d'angle
Rendement moyen	11 à 14 m ² /L
Épaisseur sèche	40 à 50 µm/couche
Densité à 20°C	1,25 ± 0,05
Extrait sec volumique	57 % ± 2
Point éclair	Compris entre 21°C et 55°C
Séchage à 20°C et 65 % HR*	Sec au toucher : 8 heures Recouvrable : minimum 24 heures / maximum 12 mois
Teintes	Blanc et teintes des nuanciers RAL Fer&Sol et Chromatic®
Conditionnements	1L – 3L – 10L

* Selon les conditions climatiques lors de l'application et la teinte choisie.

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

- Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1).
- Produit applicable à une température ambiante comprise entre +10°C et +35°C.
- La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 suivi d'un dépoussiérage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage St 3 suivi d'un dépoussiérage.
- Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

MATÉRIEL D'APPLICATION ET DILUTION

- Brosse : ne pas diluer.
- Rouleau polyamide texturé 8 mm ou 10 mm : ne pas diluer.
- Pistolet sans air, buse 15 à 17/1000^e, pression 150 bars.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL

- White spirit.

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

SUPPORT	MÉTAUX FERREUX	AUTRES SUPPORTS
IMPRESSION	1 couche de FREITAMETAL EXPERT OU 1 couche de FREITACOLOR	1 couche de FREITACCROCH
FINITION	2 couches de FREITACOLOR	2 couches de FREITACOLOR

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005 Famille I - Classe 4a

CLASSIFICATION COV

- Valeur limite UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/L (2010)
- COV sans dilution = 349 g/L

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Classe A+

CONSERVATION

18 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage.

Toutes les informations disponibles sur :
www.freitag-feretsol.fr

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.



PPG Une marque du groupe PPG

PPG AC France
Immeuble Union Square
1 rue de l'Union
92565 Rueil-Malmaison Cedex
Tél. : 01 57 61 00 00