

FREITAXY

PRIMAIRE ÉPOXY BI-COMPOSANT

Fer
& Sol



GAMME FER



Mise à jour 09/16

DÉFINITION

- Primaire époxy bi-composant en phase solvant

DESTINATION

- Primaire anticorrosion haute performance pour la protection des structures en acier et acier galvanisé
- Applicable également sur support béton
- Travaux neufs et rénovation

AVANTAGES PRODUIT

- Haute performance anticorrosion : excellente durabilité (selon ISO 12944-1)
- Adapté aux ambiances maritimes ou industrielles agressives (selon ISO 12944-2)
- Applicable en couche épaisse
- Durcit à basse température, jusqu'à -5°C
- Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles en bon état
- Exempt de plomb et de chromates

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Liant	Résine époxy
Composition	2 composants (base + durcisseur)
Délai de mûrissement	aucun si T>10°C / 20 minutes si T<10°C
Durée d'utilisation du mélange à 20°C*	8 heures
Aspect du film sec	Mat
Rendement moyen	5 à 9 m ² /L
Épaisseur sèche	75 à 150 µm/couche
Densité à 20°C	1,40 ± 0,05
Extrait sec volumique	63 % ± 2
Point éclair	Compris entre 21°C et 55°C
Séchage à 20°C et 65 % HR**	Sec au toucher : 2 heures Recouvrable : minimum 3 heures / maximum 12 mois
Teintes	Blanc crème et gris
Conditionnements	2L (1,64L base + 0,36L durcisseur) 10L (8,2L base + 1,8L durcisseur)

* À respecter impérativement pour obtenir un aspect homogène et une bonne tenue du film de peinture.

** Selon les conditions climatiques lors de l'application. Pour indication à -5°C, le délai de recouvrement minimum est de 36 heures.

FREITAG

PPG Une marque du groupe PPG



CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION	<ul style="list-style-type: none"> Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1). La température du support doit être comprise entre +5°C et +35°C et doit être de +3°C au-dessus du point de rosée. La température ambiante doit être comprise entre -5°C et 35°C.
PRÉPARATION DES SUPPORTS	<ul style="list-style-type: none"> Sur acier : décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 suivi d'un dépolissage. Sur acier galvanisé en rénovation : grattage/brossage St 3 ou balayage au jet d'abrasif, suivi d'un dépolissage. Sur acier galvanisé neuf : dérochage chimique suivi d'un rinçage, ou balayage au jet d'abrasif suivi d'un dépolissage. Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.
PRÉPARATION DU PRODUIT	<ul style="list-style-type: none"> Mélanger la base pour homogénéisation puis incorporer le durcisseur (ratio base/durcisseur 82/18) sous agitation mécanique à vitesse < 300 tr/min. Le délai de mûrissement à respecter avant utilisation du produit en dessous de 10°C est de 20 minutes (néant au-dessus de 10°C). Procéder à la dilution éventuelle du produit après le délai de mûrissement. La durée d'utilisation du mélange à 20°C après incorporation du durcisseur est de 8 heures.
MATÉRIEL D'APPLICATION ET DILUTION	<ul style="list-style-type: none"> Brosse/Guipon : dilution 5 à 10 % avec le diluant n° 1. Rouleau polyamide 12 mm : dilution 5 à 10 % avec le diluant n° 1. Pistolet sans air, buse 19/1000^e, pression 150 bars : dilution 10 à 15 % avec le diluant n° 1.
NETTOYAGE DU MATÉRIEL	<ul style="list-style-type: none"> Diluant n° 1 ou diluant Epoxy.

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

SUPPORT	MÉTAL	BÉTON
IMPRESSION	1 couche de FREITAXY	1 couche de FREITAXY
FINITION	1 à 2 couches de FREITADUR PU HES en fonction de l'agressivité de l'environnement	1 à 2 couches de FREITADUR PU HES

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

CLASSIFICATION AFNOR	NF T 36-005 Famille I - Classe 6a1
CLASSIFICATION COV	<ul style="list-style-type: none"> Valeur limite UE pour ce produit (cat A/j) : 500 g/L (2010) COV sans dilution = 351 g/L COV avec dilution maximale = 434 g/L <p>Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés.</p>
ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR	Classe A+
CONSERVATION	12 mois en emballage d'origine non ouvert, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.
HYGIÈNE ET SÉCURITÉ	Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur www.quickfds.com et les indications portées sur l'emballage.

Toutes les informations disponibles sur :
www.freitag-feretsol.fr

PPG Une marque du groupe PPG

PPG AC France
 Immeuble Union Square
 1 rue de l'Union
 92565 Rueil-Malmaison Cedex
 Tél. : 01 57 61 00 00